

Structurer les connaissances

Vérification et contrôles (dimensions, fonctionnement)



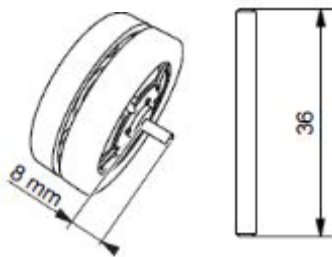
CYCLE 3

» Fin de cycle

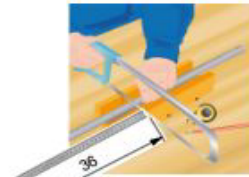
Après avoir **fabriqué** un objet technique, on effectue des **vérifications des dimensions** à partir des **plans**. On **contrôle** ensuite son fonctionnement.

- La fabrication, la vérification et le contrôle du fonctionnement se font en 3 étapes.

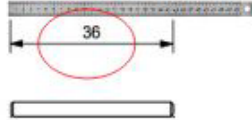
Le plan nous indique des dimensions à respecter.



Plans d'un mini dragster



Mesure de la longueur



Fonction d'usage du mini dragster "Aller vite sur une surface plane"

- Pendant la réalisation, on mesure la dimension de la découpe à faire à partir du **plan**.
- Après la découpe, on **vérifie** la dimension de la pièce avec un **outil de mesure adapté**.
- Après l'assemblage des pièces, on **contrôle** si le **fonctionnement** correspond à la **fonction d'usage**.

- Pour **vérifier la dimension** d'un objet technique, on doit **choisir** l'appareil de mesure adapté.

Pour une **courte longueur** :

Règle



Réglet



Pied à coulisse



Pour une **grande longueur** :

Mètre à ruban



Décamètre

Pour une **forme ronde** ou un **angle** :

Pied à coulisse



Rapporteur d'angle



Structurer les
connaissances

Vérification et contrôles
(dimensions, fonctionnement)



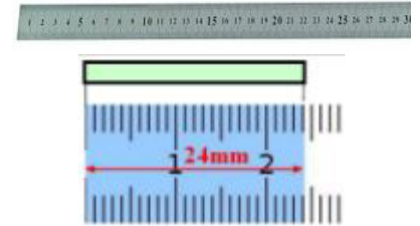
CYCLE 3

» Fin de cycle

- Pour **vérifier la dimension** d'un objet technique, on doit ensuite savoir **utiliser** l'appareil de mesure choisi.

Pour le **réglet** :

1. On **place** la pièce contre le réglet
2. On **lit** le nombre de **graduations**.



Pour le **pie d à coulisse** :

1. On **place** la pièce entre les **mâchoires** du pied à coulisse.
2. On **lit** la valeur sur l'**afficheur** correspondant à la distance.



La **vérification des dimensions** des pièces permet de **vérifier** que l'objet fabriqué est **conforme aux plans**.

Les **contrôles du fonctionnement** permettent de **s'assurer** que l'objet technique est **conforme à la fonction d'usage**.